

Modelo: ALA-1657 | Normas: ASTM D-1657, IP 235, ISO 3993, JIS K2249, e IRAM - IAP A 66-26

Equipo “completo” para determinación de densidad o densidad relativa GLP

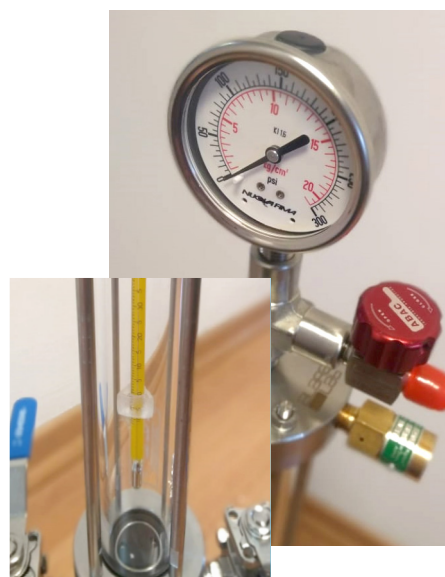
Nuestro equipo de medición, de diseño PATENTADO posee características UNICAS, ya que permite cambiar rápidamente el bulbo densimétrico de vidrio frágil, sin peligro de rotura y desarmado del equipo. Posee dos cuerpos unidos por una rosca especial, que separa la base con trípode y dos válvulas inferiores (entrada y salida de producto), de la parte superior. En esta se encuentra la camisa de acrílico de alto impacto soportada por cuatro varillas de acero roscadas entre dos cabezales cilíndricos. Los cierres estancos son de GOMA INSOLUBLE en hidrocarburos. Las partes metálicas están tratadas para uso en INTEMPERIE. El equipo posee una tercer válvula superior tipo aguja para venteo de gases, mas una válvula de SEGURIDAD. Para su transporte viene incorporada una asa móvil. Equipo “completo” para determinación de densidad o densidad relativa GLP.



Cumple con la Resolución 7/2006 de la “Secretaria de Energía” y sus notas complementarias

Características:

Construido en acero inoxidable. Diseñado por profesionales experimentados de ALARA Lab SA. que responde a las necesidades operativas del ensayo. Tubo de metacrilato de alto impacto, cierres de goma insoluble en hidrocarburos. Tres válvulas (dos de entrada y salida inferiores y una superior para venteo de gases) con termómetro incorporado al equipo. Único para vision de la temperatura en caso de producto no transparente. Rango: 0 a 30 °C. Provisto de termodensímetro que cumple con las Normas nacionales e internacionales (A.S.T.M. / ISO / IRAM), calibrado con certificación de bulbo y termometro. Rango de 500-650 Kg/m3. Diseño exclusivo ALARA lab S.A.



La densidad relativa del L.P.G. es muy importante para determinar la calidad del producto que ingresa a una planta y la relación de volumen y peso, para la facturación del mismo. Es una forma de conocer esta propiedad directa e inmediata, no requiere la estructura de un análisis cromatográfico de composición, y combinándolo con otros ensayos, es de suma utilidad, casi imprescindible para conocer la calidad del producto.



Construido con materiales de **primera calidad**, pensando en **la seguridad** de nuestros clientes.

Especificaciones técnicas

Norma		A.S.T.M. D 1657
	Altura Total	750 mm
Tubo Acrílico	Diámetro Exterior	50 mm
	Diámetro Interior	38 mm
	Largo	450 mm
	espesor	6 mm
Válvula de Entrada	Paso Total AISI 316 ¼" Hembra	Presión de Prueba 1000 psi
Válvula de Salida	Paso Total AISI 316 ¼" Hembra	Presión de Prueba 1000 psi
Válvula de Purga	Tipo aguja AISI 316 ¼" Macho	Presión de Prueba 1000 psi
Rango del Termómetro	Incorporado al tubo (Certificado)	-10°C a 50°C
Rango de temperatura de trabajo:		de -20 a 60 °C
Presión de Trabajo:(2)	No superior a	1,4 MPa (200 psi).
Presión de Prueba Hidrostática:(1)	Total del Equipo Armado	2,8 MPa (400 psi)

(2) No debe funcionar a una presión manométrica superior a la indicada en esta especificación.

(1) De acuerdo a la norma se deberá llevar a cabo una prueba hidrostática a intervalos no superiores a 12 meses.

Las especificaciones pueden ser modificadas y son aproximadas, reservando el derecho a modificarlas por parte de ALARA lab S.A. sin previo aviso